



Zulassungszertifikat für Schweißzusätze und Schweißhilfsstoffe

Hersteller: Gedik Kaynak San. A. S.
Kargalıhanbaba 2.Organize Sanayi Bölgesi 1.Sokak No:27 Hendek/Sakarya
34906 PENDIK-ISTANBUL
TÜRKEI

Schweißzusatz:	SG-Fülldrahtelektrode	DB-Zulassungs-Nr.:	42.110.03
Markenbezeichnung:	GeKa ELCOR R 71	Geltungsdauer:	31.12.2027
Normbezeichnung:	DIN EN ISO 17632-A-T 42 4 P C 1 H5		

Geltungsbereich aufgrund der nach VA 918 490 durchgeführten Eignungsprüfung:

Werkstoffgruppe nach CEN ISO/TR 15608 ¹⁾: Mit den Prozessgasen nach DIN EN ISO 14175 - C1:
2.1 ($R_{eH} \leq 420$ MPa)

Schweißprozess nach DIN EN ISO 4063: 136

Schweißpositionen nach DIN EN ISO 6947: PA, PB, PC, PD, PE, PF

Stromart und Polung: = (+)

Durchmesserbereich: 1,2 - 1,6 mm

Bemerkungen/Schweißbedingungen: ./.

Kirchmöser, den 28.10.2024


.....
(Dip.-Ing. (FH) Kopiec - Leiter Zertifizierungsstelle)

- 1) Erläuterungen zu den mitgeltenden Werkstoffen sind der VA 918 490, Anhang 3 zu entnehmen.
- 2) Grundlage für die Zertifizierung ist die VA 918 490, auf Basis der DIN EN 14532-1-3